

VA3-P7-EX



Flow	198 l/min / 7 CFM
Vacuum Level (Partial / Total)	0,2 Pa / 15 mikronów
Motor Power	0,55 kW (0,75 KM)
Compression Stages	2
Power Supply	230 V
Frequency	50 - 60 Hz
Power Cord Length	310 cm
Motor Speed at 50 Hz	2880 rpm
Noise Level	68 dB
Inlet Connection	1/4", 3/8" SAE
Oil Capacity	0,426 l
Oil Type	mineral, viscosity: 46 mm ² /s
Dimensions	346 x 130 x 287 mm
Weight	11,8 kg
Protection Class	IP54
Operating Temperature	-1 - 40°C
Storage Temperature	-1 - 50°C
Minimum Oil Temperature for Startup	-1°C
Shut-Off Valve	yes (manual)

VA3-P7-EX

Exhaust Plug Thread	M33 x 1,5 mm
Vacuum Gauge	no
Packaging	cardboard box

Pictures of some products may vary. Every effort has been made to ensure that the information contained in this catalog is correct. Due to constant technological development, we reserve the right to make changes without notice.


VA3-P7-EX

Two-stage vacuum pump VA3-P7-EX VALUE designed for use with HFC, HFO, A1, A2L, A2, and A3 refrigerants.

Key features:

- two-stage design
- compatibility with R290, R600a, and more
- equipped with spark-free protection
- ATEX CSANe 22ATEX1160X certified
- large oil sight glass for monitoring oil levels
- gas ballast valve to prevent moisture from entering the pump oil

CE  **II 3G Ex ec ic nC h IIB T4 Gc**

CE	Oznacza, że ten produkt jest zgodny z dyrektywami ATEX Numer certyfikatu to CSANe 22ATEX1160X
	Specjalne oznaczenie ochrony przeciwwybuchowej
II	Grupa urządzenia - kategoria miejsca zastosowania
3	Strefa 2
G	Gaz
Ex	Oznacza ochronę przeciwwybuchową
ec	Zwiększone bezpieczeństwo
ic	Bezpieczeństwo przeciwiskrowe
nC	Uszczelnione urządzenie
h	Bezpieczeństwo konstrukcji
IIB	Grupa gazów palnych
T4	135°C
Gc	EPL - Equipment Protection Level - Poziom zabezpieczeń wyposażenia



VA3-P7-EX

